

KARTA WYROBU

okładziny stopni



Wykonane są z granitu średnioziarnistego o barwie jasno-szarej lub żółto-szarej o bokach obcinanych z powierzchnie licową obróbianą. Poszczególne faktury obróbcze od najładniejszej bo najbardziej szorstkiej przedstawiają się następująco:

polerowana – charakteryzuje się wysokim stopniem jej wygładzenia do dopuszczalnej chropowatości 2,5 - 2 μ /0,0025 do 0,020mm/ i naturalnym połyskiem kamienia uzyskany przez polerowanie.

szlifowana – charakteryzuje się wyraźnym stopniem chropowatości powierzchni i występowaniem rys po materiałach ściernych; uzyskana przez szlifowanie. W zależności od stopnia chropowatości powierzchni i występowania lub nie występowania widocznych rys rozróżnia się faktury:

- a) zdziernoszlifowaną – chropowatość powierzchni i głębokość rys do 1,5 mm
- b) wstępnie szlifowaną – chropowatość powierzchni i głębokość rys od 0,3 – 0,5 mm
- c) pełnoszlifowaną – chropowatość powierzchni 0,1 – 0,3 mm, brak widocznych śladów porysowania.

piaskowana – faktura mająca powierzchnie wyrównaną, szorstką, o śladach obróbki w formie drobno, gęsto rozrzuconych nakłuc, uzyskiwana na skutek uderzania strumienia piasku przy użyciu piaskownicy. Stosowana średnica ziaren 0,2-0,7 mm, ciśnienie powietrza wyrzucającego piasek 0,3-0,4 MPa

groszkowana – powierzchnia równa, lecz szorstka charakteryzująca się występowaniem regularnie rozmieszczonych wklęsłości i wypukłości, uzyskanych przez groszkowanie. W zależności od stopnia wyrównania powierzchni, tj. od głębokości i rozmieszczenia punktów wklęsłości i wypukłości, rozróżnia się faktury:

- a) grubo-groszkowana – średni odstęp pomiędzy wklęsłościami i wypukłościami 6-8 mm, a głębokość 4-5 mm;
- b) średnio-groszkowana – średni odstęp pomiędzy wklęsłościami i wypukłościami 4-6 mm, a głębokość 3-4 mm.

płatniowana – wygląd powierzchni zbliżony do naturalnego przełomu. Chropowatość zależy od wielkości ziaren z wyraźnymi zmianami na powierzchni ziaren kwarcu, powstałymi w wyniku działania temperatury i płomienia – łuszczenie uzyskane przez płatniowanie.

Materiał nasz posiada orzeczenie Instytutu Mechanizacji Budownictwa i Budownictwa Skalnego o możliwości stosowania go w środowisku atmosfery przemysłowej oraz w budynkach z pomieszczeniami dla ludzi, gdyż spełnia kryteria zgodności INSTRUKCJI ITB 234/95 w zakresie promieniotwórczości naturalnej.

Wymiary	Element okładziny		Dopuszczalne odchyłki w mm
	stopnica	podstopnica	
Długość	900-1500	900-1500	± 2
Szreokość	320-400	50-160	± 2
Grubość	20-100	20, 30, 40	± 2

Dopuszcza się stosowanie innych wymiarów.

Wyróżniamy stopnice:

- proste
- z ćwierćwałkiem
- zaokrąglone
- z fazą

