

słupki



Funkcjonalność przestrzeni to jej doskonały podział. Chcąc dokładnie zaplanować miejsce i w pełni wykorzystać jego walory najprościej skorzystać ze słupków. Słupki różnorodnych wzorów i kształtów, od tradycyjnych i ozdobnych po nowoczesne i ascetyczne formy, pozwalają perfekcyjnie wyznaczyć każdą granicę. Z uwagi na indywidualne preferencje naszych klientów wykonujemy słupki o różnych kształtach i wymiarach oraz fakturach obróbczych.

Opis faktur obróbczych:

piaskowana – faktura mająca powierzchnie wyrównaną, szorstką, o śladach obróbki w formie drobno, gęsto rozrzuconych nakłuć, uzyskiwana na skutek uderzenia strumienia piasku przy użyciu piaskownicy. Stosowana średnica ziaren 0,2-0,7 mm, ciśnienie powietrza wyrzucającego piasek 0,3-0,4 MPa.

groszkowana – powierzchnia równa, lecz szorstka charakteryzująca się występowaniem regularnie rozmieszczonych wklęsłości i wypukłości, uzyskanych przez groszkowanie. W zależności od stopnia wyrównania powierzchni, tj. od głębokości i rozmieszczenia punktów wklęsłości i wypukłości, rozróżnia się faktury:

- grubo-groszkowana – średni odstęp pomiędzy wklęsłościami i wypukłościami 6-8 mm, a głębokość 4-5 mm,
- średnio-groszkowana – średni odstęp pomiędzy wklęsłościami i wypukłościami 4-6 mm, a głębokość 3-4 mm.

płomieniowana – wygląd powierzchni zbliżony do naturalnego przełomu. Chropowatość zależy od wielkości ziaren z wyraźnymi zmianami na powierzchni ziaren kwarcu, powstałymi w wyniku działania temperatury i płomienia – łuszczenie uzyskane przez płomieniowanie.

szlifowana – charakteryzuje się wyraźnym stopniem chropowatości powierzchni i występowaniem rys po materiałach ściernych; uzyskana przez szlifowanie. W zależności od stopnia chropowatości powierzchni i występowania lub nie występowania widocznych rys rozróżnia się faktury:

- zdzieroszlifowaną – chropowatość powierzchni i głębokość rys do 1,5 mm
- wstępnie szlifowaną – chropowatość powierzchni i głębokość rys od 0,3 – 0,5 mm
- pełnoszlifowaną – chropowatość powierzchni 0,1 – 0,3 mm, brak widocznych śladów porysowania.

